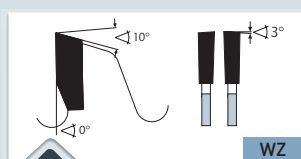
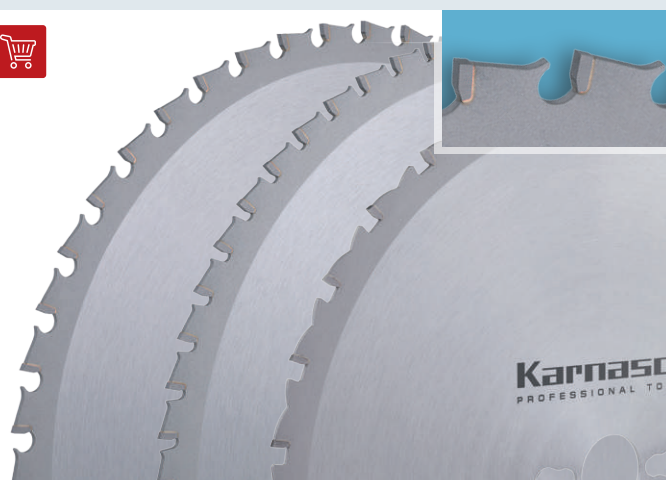


# Karnasch® HARTMETALL-BESTÜCKTE KREISSÄGEBLÄTTER CARBIDE TIPPED CIRCULAR SAW BLADES

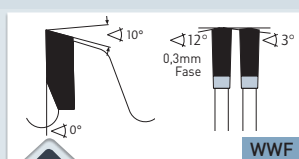
Art. **10 8055**

GOLD-STAR LINE

Winkelschleifer + Brutal Einweg-Sägeblätter  
Angle Grinder + Brutal disposable saw blades



> Wechselzahn  
> Alternate top bevel



> Wechselzahn-Fase  
> Alternate top bevel+bevel

## MASCHINE · MACHINE

Für Handkreissägen, Tauchsägen, Kapp- und Gehrungssägen, Radial-armsägen, Tisch- und Formatkreissägen, akkubetriebene Maschinen und passend ebenfalls für sogenannte DRY-CUTTER Maschinen mit reduzierten Drehzahlen wie zum Beispiel: JEPSON, RIDGID, ELU, RYOBI...

For portable machines, cross-cut saws, panel and sizing saws, mitre saws, table and radial arms saws, battery-driven saws and suitable also for so-called DRY CUTTER machines with reduced speeds such as: JEPSON, RIDGID, ELU, RYOBI...

Ø 160-200 mm = 3500-3000 min<sup>-1</sup>/rpm

Ø 210-250 mm = 2800-1900 min<sup>-1</sup>/rpm

Ø 260-305 mm = 1800-1500 min<sup>-1</sup>/rpm

Ø 350-400 mm = 1500-1000 min<sup>-1</sup>/rpm

Bei Stahl ist es vorteilhaft mit reduzierten Drehzahlen (min<sup>-1</sup>) zu arbeiten (siehe Tabelle oben). Die Verwendung von Schneidspray oder Mecutwachs erhöht wesentlich die Standzeit (Schneidöle siehe ab Seite 711).

For steel, it is beneficial to work at reduced speeds (see table above). Use of cutting spray or Mecut wax increases the service life (for cutting oils, see from page 711)

ART. **10.8056**

€



Blätter 120 mm passen für  
Winkelschleifer 115 + 125 mm.

Blade diameter 120 mm suitable for  
angle grinder diameter 115-125 mm.

Verwendung in Europa nur erlaubt  
mit Schutzhaube (wird komplett mit  
Spindelmutter, Stirnlochlüssel,  
Absaugstutzen und Bedienungs-  
anleitung geliefert).

Use in europe only permitted with  
protection cover (delivered com-  
pletely with spindle nut, open-faced  
spanner, exhaust socket and operat-  
ing instructions).



✓ OPTIMAL · OPTIMAL ✓ GUT · GOOD ✓ MÖGLICH · POSSIBLE

✓		Baustahl	Mild steel
✓		Ne-Metall wie Alu, Messing, Kupfer	Non ferrous materials like alu, copper, brass
✓		Dünobleche, Sandwich Material, Verbundstoffe	Thin iron sheets, sandwich material, composites
✓		Kunststoffe, Plexiglas, Duro- und Thermoplaste	Plastics, plexiglass, acrylics, duro- and thermoplastics
✓		Weichholz, Hartholz, Exotenholz, Quer	Soft wood, hard wood, and exotic wood across the grain
✓		Holz mit Einschlüssen wie Nägel, Klammern, Beton- und Mörtelreste	Wood with inclusions like nails, clips, concrete residues
✓		Weichholz, Hartholz, Exotenholz Längs	Soft wood, hard wood, and exotic wood along the grain
✓		Leimholz, Tischler- und Furnier-sperrholz, Schichtholzplatten	Bonded wood, blockboard and veneer plywood, laminated wood
✓		Spanplatten, Hartfaserplatten, Platten ohne Belag LDF, MDF, HDF	Chipboard, hard fibre board, boards without laminate LDF, MDF, HDF
✓		Spanplatten, Hartfaserplatten Kunststoff beschichtet/furniert, MDF, HDF	Chipboard, hard fibre board, plastic-coated/veneered, MDF, HDF
✓		HPL-Duroplastische Schichtstoff-platten/Fassadenplatten: Trespa®, Resopal®, Duropal®, Formica®, Kronospan®, Decodur®	HPL High-Pressure-Laminate solid boards/façade panels: Trespa®, Resopal®, Duropal®, Formica®, Kronospan®, Decodur®
✓		Furniere	Veneers
✓		Profileleisten	Profiled wood
✓		Gasbetonsteine	Autoclaved aerated concrete blocks
✓		Mineralische/acrylgebundene Massivplatten/Küchenplatten: Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®, Varicor®	Mineral/acrylic bound solid boards/kitchen worktops: Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®, Varicor®
✓		Gips-Zement-Steinwollplatten, Eternit, GFK, CFK, HPL, Mineralwerkstoffe	Gypsum/Cement fibre boards, Rockwool, Eternit, GRP, CFK, HPL, Mineral material

## ANWENDUNG · APPLICATION

Brutal Einweg-Sägeblätter zum Sägen „fast“ aller Materialien. Ideal für Bau und Handwerk. Durch geringe Schnittbreite wenig Schnitverlust sowie Schnittwiderstand. Daher auch ideal für Akku-Maschinen.

**Niedrigste Zähnezahl:** Zum schnellen Trennen aller Arten von Hölzern (auch mit Nägeln, Klammern), Kunststoffen, NE-Metallen. Grober Schnitt.

**Mittlere Zähnezahl:** Zum Trennen aller angegebenen Materialien. Mittlere Schnittgüte (Zum Trennen von Baustählen, NE-Metalle empfehlen wir die höchste Zähnezahl).

**Höchste Zähnezahl:** Zum Trennen aller angegebenen Materialien. Vorzugsweise für alle Metalle, wie Baustähle, Alu und andere NE-Metalle.

Brutal disposable saw blades for sawing "almost" any material. Ideal for construction and crafts. The low cutting width leads to little cutting wastage and cutting resistance. Therefore also ideal for battery-powered machines.

**Lowest tooth number:** For fast cutting of all kinds of woods (also with nails, clamps, plastics, non-ferrous materials). Coarse cut.


**Medium tooth number:** For cutting of all specified materials. Medium cutting quality (for cutting of mild steels, non-ferrous metals, we recommend the highest number of teeth).

**Highest tooth number:** For cutting of all specified materials. Preferably for all metals like mild steels, aluminium and other non-ferrous metals.

Winkelschleifer + Brutal Einweg-Sägeblätter  
Angle Grinder + Brutal disposable saw blades

Art. 10.8055

GOLD-STAR LINE

Art.						
108055.120.010	• *120	 Siehe Schutzhaube 542 See Cover 542	2,0/1,4	25,4/22	14 WZ	-
108055.120.020	• *120		2,0/1,4	25,4/22	24 WZ	-
108055.120.030	• *120		2,0/1,4	25,4/22	40 WWF	-
108055.136.010	• 136		2,0/1,4	20/10	16 WZ	-
108055.136.020	• 136		2,0/1,4	20/10	30 WZ	-
108055.136.030	• 136		2,0/1,4	20/10	40 WWF	-
108055.160.010	• 160		2,0/1,4	20/16	18 WZ	2-6-32
108055.160.020	• 160		2,0/1,4	20/16	30 WZ	2-6-32
108055.160.030	• 160		2,0/1,4	20/16	40 WWF	2-6-32
108055.165.010	• 165		2,0/1,4	20	18 WZ	2-6-32
108055.165.020	• 165		2,0/1,4	20	30 WZ	2-6-32
108055.165.030	• 165		2,0/1,4	20	40 WWF	2-6-32
108055.180.005	▲ 180		2,2/1,6	22,22	10 WZ	-
108055.180.010	• 180		2,0/1,4	30/22/20	20 WZ	UNI 1
108055.180.020	• 180		2,0/1,4	30/22/20	34 WZ	UNI 1
108055.180.030	• 180		2,0/1,4	30/22/20	48 WWF	UNI 1
108055.185.010	• 185		2,0/1,4	20/16	20 WZ	2-6-32
108055.185.020	• 185		2,0/1,4	20/16	34 WZ	2-6-32
108055.185.030	• 185		2,0/1,4	20/16	48 WWF	2-6-32
108055.190.010	• 190		2,0/1,4	30	20 WZ	UNI 1
108055.190.020	• 190		2,0/1,4	30	34 WZ	UNI 1
108055.190.030	• 190		2,0/1,4	30	48 WWF	UNI 1
108055.210.010	• 210		2,0/1,4	30	22 WZ	UNI 1
108055.210.020	• 210		2,0/1,4	30	36 WZ	UNI 1
108055.210.030	• 210		2,0/1,4	30	48 WWF	UNI 1
108055.216.010	• 216		2,0/1,4	30	24 WZ	UNI 1
108055.216.020	• 216		2,0/1,4	30	36 WZ	UNI 1
108055.216.030	• 216		2,0/1,4	30	48 WWF	UNI 1
108055.225.010	• 225		2,0/1,4	30	24 WZ	UNI 1
108055.225.020	• 225		2,0/1,4	30	36 WZ	UNI 1
108055.225.030	• 225		2,0/1,4	30	48 WWF	UNI 1
108055.230.010	• 230/235 ●		2,0/1,4	30/22	24 WZ	UNI 1
108055.230.020	• 230/235 ●		2,0/1,4	30/22	36 WZ	UNI 1
108055.230.030	• 230/235 ●		2,0/1,4	30/22	48 WWF	UNI 1
108055.250.010	• 250		2,4/1,8	30/25,4	28 WZ	UNI 1 + UNI 2
108055.250.020	• 250		2,4/1,8	30/25,4	44 WZ	UNI 1 + UNI 2
108055.250.030	• 250		2,4/1,8	30/25,4	60 WWF	UNI 1 + UNI 2
108055.260.010	• 260		2,4/1,8	30	28 WZ	UNI 1 + UNI 2
108055.260.020	• 260		2,4/1,8	30	44 WZ	UNI 1 + UNI 2
108055.260.030	• 260		2,4/1,8	30	60 WWF	UNI 1 + UNI 2
108055.270.010	• 270		2,4/1,8	30	30 WZ	UNI 1 + UNI 2
108055.270.020	• 270		2,4/1,8	30	46 WZ	UNI 1 + UNI 2
108055.270.030	• 270		2,4/1,8	30	60 WWF	UNI 1 + UNI 2
108055.280.010	• 280		2,4/1,8	30	32 WZ	UNI 1 + UNI 2
108055.280.020	• 280		2,4/1,8	30	48 WZ	UNI 1 + UNI 2
108055.280.030	• 280		2,4/1,8	30	60 WWF	UNI 1 + UNI 2
108055.300.010	• 300		2,4/1,8	30	32 WZ	UNI 1 + UNI 2
108055.300.020	• 300		2,4/1,8	30	48 WZ	UNI 1 + UNI 2
108055.300.030	• 300		2,4/1,8	30	60 WWF	UNI 1 + UNI 2
108055.305.010	• 305		2,4/1,8	30/25,4	32 WZ	UNI 1 + UNI 2
108055.305.020	• 305		2,4/1,8	30/25,4	48 WZ	UNI 1 + UNI 2
108055.305.030	• 305		2,4/1,8	30/25,4	60 WWF	UNI 1 + UNI 2
108055.320.010	• 320		2,4/1,8	30/25,4	32 WZ	UNI 1 + UNI 2
108055.320.020	• 320		2,4/1,8	30/25,4	48 WZ	UNI 1 + UNI 2
108055.320.030	• 320		2,4/1,8	30/25,4	60 WWF	UNI 1 + UNI 2
108055.330.010	• 330		2,6/2,0	32/30	36 WZ	
108055.330.020	• 330		2,6/2,0	32/30	54 WZ	UNI 2
108055.330.030	• 330		2,6/2,0	32/30	72 WWF	
108055.350.010	• 350		2,6/2,0	30	36 WZ	UNI 1 + UNI 2
108055.350.020	• 350		2,6/2,0	30	54 WZ	UNI 1 + UNI 2
108055.350.030	• 350		2,6/2,0	30	72 WWF	UNI 1 + UNI 2
108055.355.010	• 355		2,6/2,0	30/25,4	36 WZ	UNI 1 + UNI 2
108055.355.020	• 355		2,6/2,0	30/25,4	54 WZ	UNI 1 + UNI 2
108055.355.030	• 355		2,6/2,0	30/25,4	72 WWF	UNI 1 + UNI 2
108055.400.010	• 400		2,8/2,2	30	42 WZ	UNI 1 + UNI 2
108055.400.020	• 400		2,8/2,2	30	60 WZ	UNI 1 + UNI 2
108055.400.030	• 400		2,8/2,2	30	84 WWF	UNI 1 + UNI 2
108055.420.010	• 420		2,8/2,2	30	42 WZ	UNI 1 + UNI 2
108055.420.020	• 420		2,8/2,2	30	60 WZ	UNI 1 + UNI 2
108055.420.030	• 420		2,8/2,2	30	84 WWF	UNI 1 + UNI 2
108055.450.010	• 450		3,2/2,5	30	48 WZ	UNI 1 + UNI 2
108055.450.020	• 450		3,2/2,5	30	72 WZ	UNI 1 + UNI 2
108055.450.030	• 450		3,2/2,5	30	96 WWF	UNI 1 + UNI 2
108055.500.010	• 500		3,4/2,8	30	54 WZ	UNI 1 + UNI 2
108055.500.020	• 500		3,4/2,8	30	84 WZ	UNI 1 + UNI 2
108055.500.030	• 500		3,4/2,8	30	108 WWF	UNI 1 + UNI 2

UNI 1 = 2-7-42 + 2-9-46,4 UNI 2 = 2-10-60 + 2-11-63 + 2-12-64 ● Gefertigt/Manufactured 232,50 mm

