
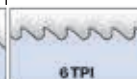
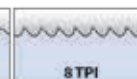
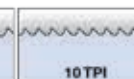



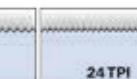



## SÄBELSÄGEBLATT-AUSWAHLHILFE

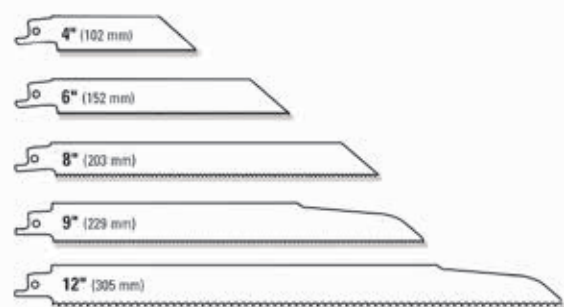
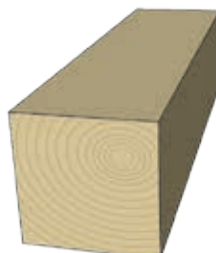
	HOLZ	NAGEL-DURCHSETZTES HOLZ	NICHT-EISEN-METALLE	DEMONTAGE	RETTUNGSWESEN	KUNST- & VERBUNDWERKSTOFFE	DICKWANDIGES METALL	MITTEL-STARKES METALL	DÜNNES METALL	GIPSFASER-PLATTEN	FASERZEMENT-PLATTEN	GUSS-EISEN	ABRASIVE STOFFE
													
OPTIMAL	DEMOLITION CT™		LENOX Gold® POWER ARC™ GEBOGENE SÄGEBLÄTTER							BI-METALL		LENOX DIAMOND™	
BESSER	LENOX Gold® POWER ARC™ GEBOGENE SÄGEBLÄTTER		LAZER®	BI-METALL			LAZER®			—		HARTMETALL-BESCHICHTET	
GUT	BI-METALL		BI-METALL	—			BI-METALL			—		—	

## ZÄHNE PRO ZOLL (TPI)-AUSWAHLHILFE

25.4mm								
								
GROB <			SCHNITTQUALITÄT			> FEIN		
SCHNELL <			SCHNEIDGESCHWINDIGKEIT			> LANGSAM		
HOLZ								
				DICKWANDIGES METALL 3,2–12,7 mm				
				MITTLERES METALL 2,4-7,9 mm				
				DÜNNES METALL <3,2 mm				
				ABRASIVE STOFFE				

## BLATTLÄNGEN-AUSWAHLHILFE

**TIPP** Daumenregel: Immer 2 Zähne des Blattes im Material haben.



MATERIALBREITE + 76 mm = BLATTLÄNGE  
 BEISPIEL: 127 mm (BREITE) + 76 mm = 203 mm.  
 VERWENDEN SIE EIN 203 mm ODER 229 mm BLATT.