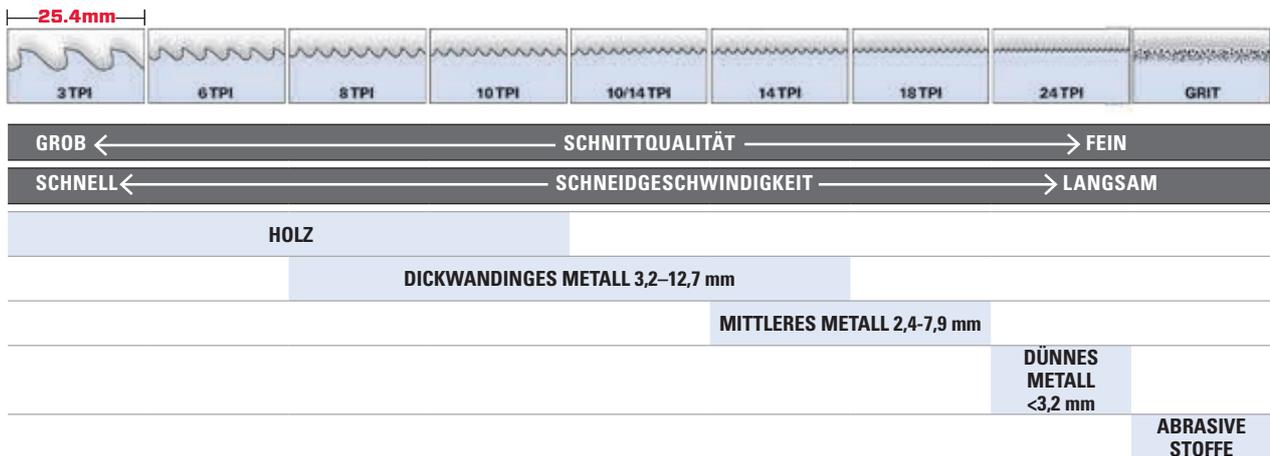


## SÄBELSÄGEBLATT-AUSWAHLHILFE

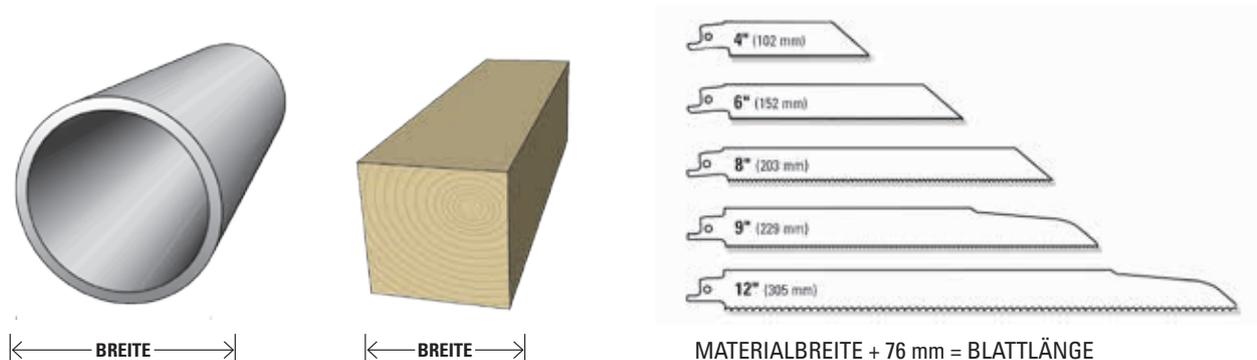
	HOLZ	NAGEL-DURCHSETZTES HOLZ	NICHT-EISEN-METALLE	DEMONTAGE	RETTUNGSWESEN	KUNST- & VERBUNDWERKSTOFFE	DICKWANDIGES METALL	MITTEL-STARKES METALL	DÜNNES METALL	GIPSFASER-PLATTEN	FASERZEMENT-PLATTEN	GUSS-EISEN	ABRASIVE STOFFE
													
<b>OPTIMAL</b>	DEMOLITION CT™		LENOX Gold® POWER ARC™ GEBOGENE SÄGEBLÄTTER					BI-METALL		LENOX DIAMOND™			
<b>BESSER</b>	LENOX Gold® POWER ARC™ GEBOGENE SÄGEBLÄTTER		LAZER®	BI-METALL			LAZER®		—	HARTMETALL-BESCHICHTET			
<b>GUT</b>	BI-METALL		BI-METALL	—			BI-METALL		—	—			

## ZÄHNE PRO ZOLL (TPI)-AUSWAHLHILFE



## BLATTLÄNGEN-AUSWAHLHILFE

**TIPP** Daumenregel: Immer 2 Zähne des Blattes im Material haben.



MATERIALBREITE + 76 mm = BLATTLÄNGE  
 BEISPIEL: 127 mm (BREITE) + 76 mm = 203 mm.  
 VERWENDEN SIE EIN 203 mm ODER 229 mm BLATT.