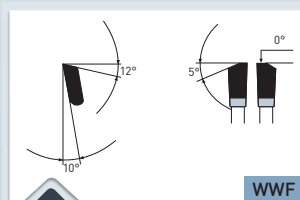


Karnasch® HARTMETALL-BESTÜCKTE KREISSÄGEBLÄTTER CARBIDE TIPPED CIRCULAR SAW BLADES

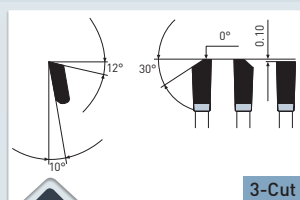
Art. **10 7300**

GOLD-STAR LINE

Dry-Cutter Edelstahl
Dry-Cutter stainless



> Wechselzahn-Fase
> Alternate top bevel+bevel



> 3-Cut
> 3-Cut

MASCHINE · MACHINE

Für Handkreissägen, Tauchsägen, Kapp- und Gehrungssägen, Radialarmsägen, Tisch- und Formatkreissägen, akkubetriebene Maschinen und passend ebenfalls für sogenannte DRY-CUTTER Maschinen mit reduzierten Drehzahlen wie zum Beispiel: JEPSON, RIDGID, ELU, RYOBI...

For portable machines, cross-cut saws, panel and sizing saws, mitre saws, table and radial arms saws, battery-driven saws and suitable also for so-called DRY CUTTER machines with reduced speeds such as: JEPSON, RIDGID, ELU, RYOBI...

Ø 160-200 mm = 3500-3000 min⁻¹/rpm

Ø 210-250 mm = 2800-1900 min⁻¹/rpm

Ø 260-305 mm = 1800-1500 min⁻¹/rpm

Ø 350-400 mm = 1500-1000 min⁻¹/rpm

Bei Stahl ist es vorteilhaft mit reduzierten Drehzahlen (min⁻¹) zu arbeiten (siehe Tabelle oben). Die Verwendung von Schneidspray oder Mecutwachs erhöht wesentlich die Standzeit (Schneidöle siehe ab Seite 1002).

For steel, it is beneficial to work at reduced speeds (see table above). Use of cutting spray or Mecut wax increases the service life (coolants see from page 1002)

✓ OPTIMAL · OPTIMAL ✓ GUT · GOOD ✓ MÖGLICH · POSSIBLE

✓		Edelstahl	Stainless steel
---	--	-----------	-----------------

ANWENDUNG · APPLICATION

Schwerpunkt ist das Sägen von Profilen und Blechen aus Edelstahl mit einer Zugfestigkeit von bis zu 700 N/mm² und Wandstärken bis ca. 4 mm

Focus is the sawing of profiles and sheets in stainless steel with a tensile strength up to 700 N/mm² and wall thickness up to 4 mm

Art.							
10 7300 136 010	● 136	1,6/1,20	20/10	36 WWF	2-6-32	-	
10 7300 160 010	● 160	1,8/1,40	20/16	40 WWF	2-6-32	-	
10 7300 180 010	● 180	1,8/1,40	30/20	44 WWF	UNI 1	-	
10 7300 185 010	● 185	1,8/1,40	20/16	44 WWF	2-6-32	-	
10 7300 190 010	● 190	1,8/1,40	30/20	48 WWF	UNI 1	-	
10 7300 200 010	● 200	2,0/1,6	30	48 WWF	UNI 1	-	
10 7300 210 010	● 210	2,0/1,6	30	54 WWF	UNI 1	-	
10 7300 216 010	● 216	2,0/1,6	30	54 WWF	UNI 1	-	
10 7300 230 010	● 230/235	2,0/1,6	30/25,4	56 WWF	UNI 1	-	
10 7300 250 010	● 250	2,2/1,8	30	60 / 3-Cut	UNI 1 + UNI 2	✓	
10 7300 255 010	● 255	2,2/1,8	25,4	60 / 3-Cut	-	✓	
10 7300 260 010	● 260	2,2/1,8	30	72 / 3-Cut	UNI 1 + UNI 2	✓	
10 7300 270 005	▲ 270	2,2/1,8	30	68 TF	UNI 1 + UNI 2	✓	
10 7300 270 010	● 270	2,2/1,8	30	72 / 3-Cut	UNI 1 + UNI 2	✓	
10 7300 300 010	● 300	2,2/1,8	30	72 / 3-Cut	UNI 1 + UNI 2	✓	
10 7300 305 010	● 305	2,2/1,8	25,4	72 / 3-Cut	-	✓	
10 7300 320 010	● 320	2,2/1,8	30/25,4	84 / 3-Cut	UNI 1 + UNI 2	✓	
10 7300 330 010	● 330	2,2/1,8	32/30	84 / 3-Cut	UNI 2	✓	
10 7300 350 010	● 350	2,2/1,8	30	84 / 3-Cut	UNI 1 + UNI 2	✓	
10 7300 355 010	● 355	2,2/1,8	25,4	84 / 3-Cut	-	✓	
10 7300 400 010	● 400	2,6/2,2	30	90 / 3-Cut	UNI 1 + UNI 2	✓	
10 7300 420 010	● 420	2,6/2,2	30	96 / 3-Cut	UNI 1 + UNI 2	✓	
10 7300 450 010	● 450	2,8/2,4	30	108 / 3-Cut	UNI 1 + UNI 2	✓	
10 7300 500 010	● 500	3,0/2,6	30	120 / 3-Cut	UNI 1 + UNI 2	✓	

UNI 1 = 2-7-42 + 2-9-46,4 UNI 2 = 2-10-60 + 2-11-63 + 2-12-64 · ● Gefertigt/Manufactured 232,50 mm