

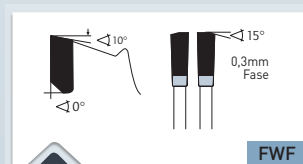
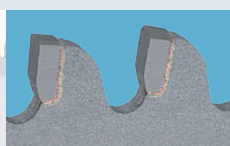
Karnasch® HARTMETALL-BESTÜCKTE KREISSÄGEBLÄTTER CARBIDE TIPPED CIRCULAR SAW BLADES

Art. **10.7400**

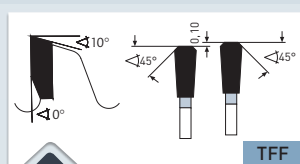
GOLD-STAR LINE

Universal/Dünobleche · Sandwich · NE-Metalle · Kunststoffe

Universal/Thin sheets · Sandwich · Non-ferrous metals · Plastics



> Flach-Wechsel-Fase
> Flat bevel



> Trapez-Flachzahn-Fase
> Triple-chip / flat tooth bevel

MASCHINE · MACHINE

Für Handkreissägen, Tauchsägen, Kapp- und Gehrungssägen, Radial-armsägen, Tisch- und Formatkreissägen, akkubetriebene Maschinen und passend ebenfalls für sogenannte DRY-CUTTER Maschinen mit reduzierten Drehzahlen wie zum Beispiel: JEPSON, RIDGID, ELU, RYOBI...

For portable machines, cross-cut saws, panel and sizing saws, mitre saws, table and radial arms saws, battery-driven saws and suitable also for so-called DRY CUTTER machines with reduced speeds such as: Jepson, RIDGID, ELU, RYOBI...

✓ OPTIMAL · OPTIMAL ✓ GUT · GOOD ✓ MÖGLICH · POSSIBLE

✓		Dünobleche, Sandwich Material, Verbundstoffe	Thin iron sheets, sandwich material, composites
✓		Baustahl	Mild steel
✓		Ne-Metall wie Alu, Messing, Kupfer	Non ferrous materials like alu, copper, brass
✓		Kunststoffe, Plexiglas, Duro- und Thermoplaste	Plastics, plexiglass, acrylics, duro- and thermoplastics

ANWENDUNG · APPLICATION

Schwerpunkt ist das Trennen von dünnwandigen Blechen/Profilen aus Baustahl bis zu 3 mm Wandstärke.

Hervorragend für Sandwichmaterialien mit dünnen Deckschichten aus Stahl/Alu/Kunststoffen von ca. 0,2-1 mm

Weiterhin gut geeignet zum Trennen von Blechen/Profilen aus Ne-Metallen (Alu, Kupfer, Messing) und Kunststoffen bis ca. 5 mm Wandstärke.

Focus is on the cutting thin-walled sheet metal/steel profiles up to 3mm wall thickness.

Great for sandwich materials with thin layers of steel/aluminium/plastics of about 0.2-1mm

Also highly suitable for cutting sheets/profiles from non-ferrous metals (Aluminium, copper, brass) and plastics up to 5mm wall thickness.

Art.							
107400.136.010	● 136	2,0/1,6	20/10	38 FWF	2-6-32	-	
107400.160.010	● 160	2,0/1,6	20/16	42 FWF	2-6-32	-	
107400.180.010	● 180	2,2/1,6	30/20	48 FWF	UNI 1	-	
107400.185.010	● 185	2,2/1,6	20/16	48 FWF	2-6-32	-	
107400.190.010	● 190	2,2/1,6	30	48 FWF	UNI 1	-	
107400.200.010	● 200	2,2/1,6	30	54 FWF	UNI 1	-	
107400.210.010	● 210	2,2/1,6	30	54 FWF	UNI 1	-	
107400.216.010	● 216	2,2/1,8	30	54 FWF	UNI 1	-	
107400.230.010	● 230/235	2,2/1,8	30	54 FWF	UNI 1	-	
107400.250.010	● 250	2,2/1,8	30	72 TFF	UNI 1 + UNI 2	✓	
107400.255.010	● 255	2,2/1,8	25,4	72 TFF	-	✓	
107400.260.010	● 260	2,2/1,8	30	72 TFF	UNI 1 + UNI 2	✓	
107400.270.010	● 270	2,2/1,8	30	72 TFF	UNI 1 + UNI 2	✓	
107400.300.010	● 300	2,2/1,8	30	84 TFF	UNI 1 + UNI 2	✓	
107400.305.010	● 305	2,2/1,8	25,4	84 TFF	-	✓	
107400.320.010	● 320	2,2/1,8	30/25,4	96 TFF	UNI 1 + UNI 2	✓	
107400.330.010	● 330	2,4/2,0	32/30	96 TFF	UNI 2	✓	
107400.350.010	● 350	2,4/2,0	30	100 TFF	UNI 1 + UNI 2	✓	
107400.355.010	● 355	2,4/2,0	25,4	100 TFF	-	✓	
107400.400.010	● 400	3,0/2,5	30	110 TFF	UNI 1 + UNI 2	✓	
107400.420.010	● 420	3,0/2,5	30	110 TFF	UNI 1 + UNI 2	✓	
107400.450.010	● 450	3,4/2,8	30	120 TFF	UNI 1 + UNI 2	✓	
107400.500.010	● 500	3,4/2,8	30	130 TFF	UNI 1 + UNI 2	✓	270,05

UNI 1 = 2-7-42 + 2-9-46,4 UNI 2 = 2-10-60 + 2-11-63 + 2-12-64 · ● Gefertigt/Manufactured 232,50 mm